

通気式炭酸ガス吸收装置の開発

川崎重工業(株) 潜水艦設計部 池田玉治 神田修治 中田恒美

1. はじめに

潜水艦は潜航中、完全密閉区画となり、乗員の呼吸によって排出される炭酸ガスの除去は極めて重要な問題である。潜水艦用炭酸ガス吸收装置としては、再生式のエタノールアミン水溶液を用いたものと、艦内では非再生の水酸化リチウム(LiOH)を用いたものとが実用化されていながら、コストの関係から、後者が用いられているのが現状である。

水酸化リチウムを用いたものには、艦内通風装置の中に組込んだものと、水酸化リチウム薬剤を直接散布するものとがあるが、散布式は薬剤の粉塵がひろがり、人体に刺激を与えるという問題があり、一方通風管式は水酸化リチウム充填層の通風抵抗に対し、一般的の通風機程度の吐出圧力では不足であり、風量が少なくて、充分の吸収能力が發揮できなかつた。

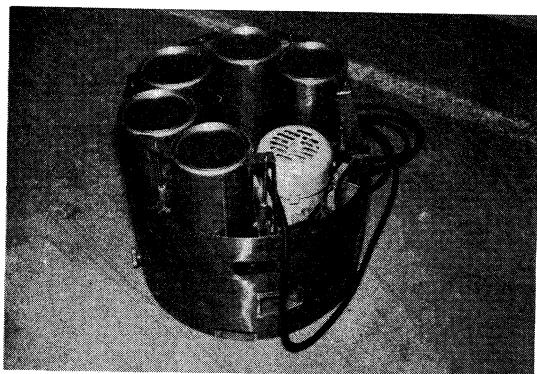
そこで当社では専用の送風機をそなえ、これに水酸化リチウムのキャニスターを組込む方式の通気式炭酸ガス吸收装置を開発し、通風抵抗、吸収能力に関する調査、実験を行なつたので高圧酸素室、人工気象室など密閉区画の AIR REFRESH の参考として報告する。

2. 通気式炭酸ガス吸收装置の概要

装置の外観を写真 1 に示す。

装置の主要目はつきのとおりである。

風量:	$1.7 \text{ m}^3/\text{min}$
送風機静圧:	150 mmHg
電動機出力:	0.75 kW
キャニスター:	5缶(1基当たり)
LiOH 充填量:	約 2.5 kg (1缶当たり)
全高×外径:	$495 \text{ mm} \times 550 \text{ mm}$
重量:	本体約 54 kg (可搬式) キャニスター1缶当たり 約 3.5 kg



艦内の空気はキャニスターの上から吸

引され、水酸化リチウム層を通過して炭酸ガスを吸収されたあと下方のチャンバーへゆき、ここから送風機により再び艦内に放出されるようになつマッハ。

3. サンプル・テスト

本装置の開発に当たり特に留意した点は、水酸化リチウム充填層の通風抵抗に対する対策と、炭酸ガス吸収率および吸収効率等の性能確保の問題であった。

そこで、実機設計に先立ち、キャニスター1缶を用ひサンプルテストを行ひ、通風抵抗および炭酸ガス吸収率の時間的变化を計測した。

サンプルテストの装置概略を図、1に、計測結果を図、2に示す。

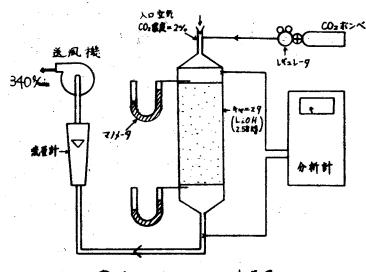


図-1 サンプルテスト装置

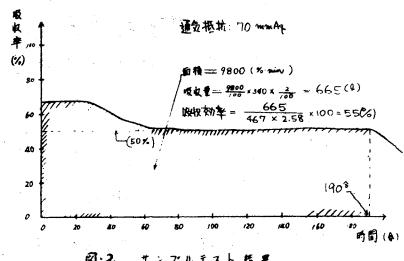
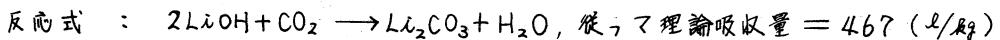


図-2 サンプルテスト結果

炭酸ガス吸収率および吸収効率をつぎのように表わす。

$$CO_2 \text{吸収率} = \frac{(入口 CO_2 \text{濃度}) - (出口 CO_2 \text{濃度})}{(入口 CO_2 \text{濃度})} \times 100 (\%)$$

$$CO_2 \text{吸収効率} = \frac{\text{(実際に吸収した} CO_2 \text{量)}}{\text{(反応式による理論} CO_2 \text{吸収量)}} \times 100 (\%)$$



炭酸ガス吸収装置の性能は上記2つの比率により評価される。すなわち、吸収率と通気風量等から炭酸ガス吸収速度を定めることができ、また吸収効率と吸収剤の量から吸収容量、すなわちある人数における持続時間を求めることができる。

実用状態で吸収率が50%以上とすれば、図、2から持続時間は190分、炭酸ガス吸収量は66.5lとなる。これから吸収効率を求めると約55%となる。

4. 実機製作および性能試験

サンプルテストのデータに基き40人用の実機を設計し実験結果、2項に述べたようなものとなつた。すなわち1人当たり炭酸ガス発生量を20 l/hとすれば合計では約800 l/hとなるが、5缶分、1.7 m³/minの装置では炭酸ガス濃度2%、吸収率50%のとき吸収速度が約1,020 l/hとなり、充分な余裕を有するものとなる。完成後性能試験を行ない図、3に示すような結果を得て、サンプルテストの結果を上まわる性能であることが確認された。

5. おわりに

構造簡単で高性能の通気式炭酸ガス吸収装置を開発することができた。

高圧環境装置等では、現在 主に換気により炭酸ガスを除去しているが、将来閉鎖回路式呼吸器等が採用されるにつれ本機のような装置が必要になると予想される。本報告がこの方面的参考になれば幸いである。なお加圧下における吸収率、吸収効率の問題についても引き続き研究してゆく計画である。

(完)

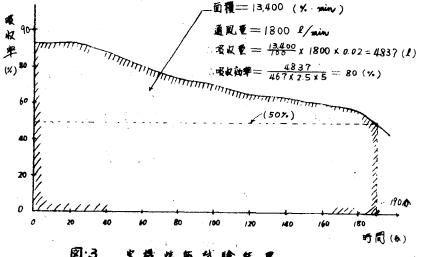


図-3 実機性能試験結果